



Voegvulmassa E – N2

Polymeerbitumenvulmateriaal

I TOEPASSINGEN

ESTOL voegvulmassa E wordt gebruikt voor het vullen van beton- en asfaltvoegen.

II EIGENSCHAPPEN

ESTOL voegvulmassa E is een bitumineuze hete vulmassa ('N2').

III PRODUCTGEGEVENS:

Consistentie: vast, na smelten vloeibaar.

Dichtheid: ca. 1,1 g / cm³

Verwerkingstemperatuur: 150 °C tot 180 °C

INSTRUCTIES VOOR DE VERWERKING:

IV OVERIGE VOORWAARDEN

- Bodemtemperatuur min. 5 °C.
- De ondergrond moet droog zijn.
- De oppervlakken van de voeg moeten schoon zijn.

V VERWERKING

De specificaties van de ZTV Fug-StB 15 moeten worden nageleefd.

ESTOL voegvulmassa E in een indirect verwarmd, thermostaatgestuurd roerwerk langzaam laten smelten tot de verwerkingstemperatuur is bereikt. Daarbij zo snel mogelijk het roerwerk inschakelen.

De te vullen voeg reinigen, bijv. door uitblazen met perslucht; flanken met ESTOL primer voorbehandelen.

Na het drogen van de primer de voeg met **ESTOL voegvulmassa E** egaal met de bodem vullen.

De diepte van de te bewerken voeg moet minstens 1,5 keer de breedte zijn.

ESTOL voegvulmassa E maximaal tweemaal smelten om verandering van de producteigenschappen te voorkomen.

VI VERBRUIK

Ca. 1,1 kg per holte.

VII REINIGEN VAN DE WERKTUIGEN

De werktuigen kunnen worden gereinigd met benzine, diesel of stookolie. Gebruik voor het reinigen van de handen handwas pasta voor bitumenverontreinigingen.

VIII VERPAKKING

Kartonnen blokken van 10 kg en 20 kg

IX OPSLAG

Een jaar houdbaar. Koel en droog, niet buiten bewaren.

X OPMERKING

Deze informatie is gebaseerd op ervaring en is bedoeld als vrijblijvend advies. Voor vragen kunt u terecht bij onze technische afdeling.

Geldige normen, voorschriften en wetten (bijv. met betrekking tot arbeidsveiligheid of bouwwijze) moeten worden nageleefd.

De medewerkers moeten getraind zijn in het omgaan met hete producten.